

Ladrillo Básico

(Todas las aplicaciones)



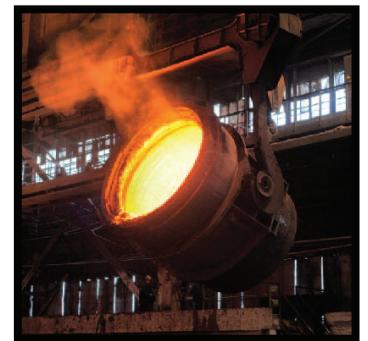
RESCO[®]
PRODUCTS, INC.

www.RescoProducts.com

Ladrillo Básico

Magnesia-Carbón

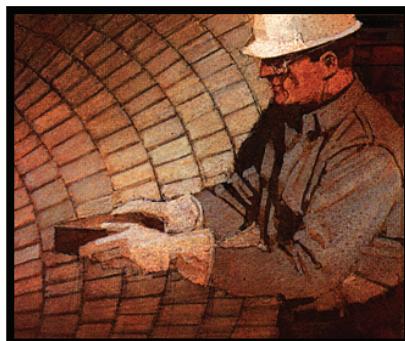
RESCO produce una línea completa de ladrillos de magnesia-carbón unidos con resina en la planta de Hammond, Indiana con certificación ISO. Estos ladrillos contienen carbono (del 5 al 18%), sinterizado y / o magnesia fundida y diversos metales en polvo en caso necesario para la resistencia a la oxidación. Las marcas son producidas bajo dos nombres de familias. Ofrecemos una serie de ladrillos de magnesia-carbón tradicional con el nombre de marca Nuline, y ofrecemos nuestra serie de ladrillos de cuchara llamada MaxLine.



NULINE 5 LA

Ladrillo de Magnesia-Espinela

Se produce una línea completa de ladrillos de magnesia y espinela en nuestra planta Marelán con certificación ISO. Estos ladrillos se utilizan principalmente para revestir hornos en las industrias de pulpa, papel y cemento. Todos los ladrillos de magnesia y espinela son productos libres de cromo hechos de magnesita, alúmina y grano de espinela. Las marcas seleccionadas contienen grano fundido para mejorar la resistencia a la erosión y la corrosión. Nuestras marcas de magnesia-espinela incluyen: Greenfree, Greenfree KF, Greenfree 92, Rescomag 85, RescoMag 92 FMS, Hotzone 85 SP y Hotzone 93 SP.



Rescomag HF

Rescomag HF es un ladrillo de magnesita aglomerado con espinela quemado y de alta pureza. Este producto está diseñado para revestir hornos de fusión por inducción al vacío (VIM). Rescomag HF se caracteriza por un contenido de flujo muy bajo (cal más sílice y óxido de hierro) de menos del 2%.

GREENFREE

RESCOMAG

HOTZONE

NULINE

MAXLINE

NUCON

KRILEX

NOVUS

GR-FG

EXCELINE

OXILINE

Ladrillo Básico

LADRILLO DE MAGNESITA CROMO UNIDO DIRECTAMENTE

PROPÓSITO GENERAL

Nucon 60

Este ladrillo de un 60% de magnesita-cromo de uso general se usa típicamente para revestir áreas de bajo desgaste de desgasificadores RH, eslabones de seguridad de cucharón de acero y varios hornos no ferrosos y se caracterizan por buenas resistencias al calor y resistencia al choque térmico. Estos productos también tienen buena resistencia a la erosión / corrosión para productos básicos y Escorias moderadamente ácidas.

Nucon

Nucon es un ladrillo de magnesita-cromo de unión directa de 70% de clase de magnesia. Típicamente, Nucon se usa como una mejora a los ladrillos de magnesia de 60% donde hay escorias ricas en cal.

Nucon 80

Nucon 80 es un ladrillo de magnesita-cromo con unión directa de clase 80% de magnesia. Por lo general, se usa como una mejora sobre los ladrillos de 60% o 70% de magnesia para incrementar la resistencia a la erosión / corrosión a la escoria rica en cal.

LADRILLO DE MAGNESITA QUEMADO

PROPÓSITO GENERAL

Perecon

Este ladrillo de clase de magnesia de 95% se usa típicamente como ladrillo de revestimiento de seguridad para recipientes de fabricación de acero y revestimientos de trabajo en ciertas aplicaciones no ferrosas. Los productos contienen un aditivo especial para lograr mejoras en resistencia a la hidratación.

ALTO RENDIMIENTO

Oxiline H / Oxiline B

Este ladrillo unido a silicato de calcio de alta pureza fue desarrollado para revestimientos de trabajo BOF y EAF. El Oxiline H es más compatible químicamente con escorias de alta relación cal / sílice. También se usa comúnmente para revestir paredes, coronas o cuadros de regeneradores de tanques de vidrio. Oxiline B es la versión impregnada de alquitrán de Oxiline H.

Oxiline H SR / Oxiline SR

Esta marca es una versión resistente al despostillamiento de Oxiline H. Oxiline SR es la versión impregnada de alquitrán de Oxiline H SR.

Coelex 98

Este producto es un ladrillo que ofrece baja cal total y sílice (1.1%) y una alta relación cal / sílice que da como resultado un producto con un nivel muy alto de refractariedad. Se utiliza principalmente para revestir tanques de vidrio. Regeneradores de paredes, coronas y "Checkers". Coelex 98 también tiene una excelente resistencia al ataque alcalino.

Ladrillo Básico

LADRILLO DE MAGNESITA-CROMO FUNDIDO RE-LIGADO ALTO RENDIMIENTO

Krilex 621-2

Estas marcas están hechas de mayor pureza, materias primas más refractarias. Estos ladrillos se caracterizan por una mayor resistencia al calor a 2700 ° F (1480 ° C), una menor porosidad y un menor contenido total de cal y sílice que las marcas de magnesita-cromo de enlace directo de uso general.

Guidon LS

El mayor contenido de cromo se utiliza para lograr una mejora en la resistencia a la escoria y el choque térmico a las escorias ácidas.

GRFG 80 • GRFG 93

Ambos productos están compuestos de grano de magnesita-cromo fundido, mineral de cromo, magnesita quemada. Resultando en alta densidad y baja porosidad, excelentes resistencias a altas temperaturas y excelente resistencia a la corrosión. Recomendado para las áreas de desgaste más severas de los AOD, desgasificadores, líneas de escorias de hornos eléctricos y una variedad de otras aplicaciones que requieren la máxima resistencia a la corrosión.

GRFG 100

Este producto está hecho 100% de grano de magnesita-cromo fundido. El uso de granos de alta densidad y baja porosidad produce ladrillos con una resistencia superior a la escoria en comparación con los ladrillos de magnesita-cromo unidos directamente. Los ladrillos se utilizan para revestir las áreas de alto desgaste de hornos de arco eléctrico, desgasificadores RH y hornos no ferrosos donde se requiere una mejora en la resistencia a la escoria

DESEMPEÑO SUPERIOR

Guidon X • Exceline FG 95

Estos productos están hechos de grano 100% fundido con una química mejorada (muy baja en cal, muy baja en sílice) para una resistencia superior a la escoria. Debido a su química mejorada, estas marcas también se caracterizan por su alta resistencia al calor a 2700 ° F (1482 ° C) y excelentes propiedades de carga en caliente. Sus valores de porosidad son más bajos que las marcas de uso general. Guidon X y Exceline FG 95 se utilizan para lograr una mejora en la resistencia a la escoria sobre todas las demás composiciones de magnesita-cromo en casi todas las aplicaciones.

LADRILLO DE CROMO-MAGNESITA

PROPÓSITO GENERAL

Krilex 50

Esta marca de clase general de unión directa y 50% de magnesita se usa típicamente como ladrillo de revestimiento de seguridad para aplicaciones de acero y no ferrosas. Krilex 50 también se utiliza como ladrillo de control inferior en tanques de vidrio y regeneradores en paredes y coronas.

CROMO-MAG UNIDO CON SILICATO

PROPÓSITO GENERAL

CRB-20

Este ladrillo de cromo y magnesita unido con silicato se utiliza para el revestimiento de seguridad en hornos no ferrosos.

GREENFREE

RESCOMAG

HOTZONE

NULINE

MAXLINE

NUCON

KRILEX

NOVUS

GR-FG

EXCELINE

OXILINE



www.RescoProducts.com

One Robinson Plaza
6600 Steubenville Pike #300
Pittsburgh, PA 15205

888-283-5505
Edited 2019

